

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Los tubos de PEAD se fabricarán de acuerdo con la Norma **UNIT-ISO 4427**.

Los tubos deberán ser fabricados exclusivamente con materia prima virgen coloreada de color azul.

CARACTERISTICAS GEOMETRICAS

Se aceptarán tubos de PEAD de acuerdo a las características que figuran en el siguiente cuadro:

Diam exterior (mm)	Tensión diseño (Mpa)	PE	SDR	Espesor (mm)	PN (bar)
110	8	100	17	6,6	10

De acuerdo a la Norma UNIT – ISO 4427, todos los tubos deberán estar marcados indeleblemente a intervalos máximos de 1 metro.

EMBALAJE

Los tubos de PEAD en los diámetros de 63mm a 110mm se entregarán en bobinas de tipo estacionario (free standing) con base plana que permita hacerlos rodar sin que se ladeen.

Dichas bobinas cumplirán lo establecido en la Norma en cuanto al diámetro mínimo de enrollado y en ningún caso el **diámetro máximo podrá superar los 3m**; a tales efectos se indicará la longitud de las mismas.

Los zunchos utilizados para estabilizar la bobina deberán ser de polipropileno, nylon o correas de poliéster, y se colocarán de manera que permita ir desenrollando el tubo desde la parte exterior de la bobina sin que se desarme el resto de la misma.

ACEPTACION Y RECHAZO

Para la aceptación de los tubos de PEAD se exigirá la marca ***UNIT de conformidad*** con la Norma **UNIT - ISO 4427**.

La División Control de Calidad podrá realizar auditorías en fábrica sobre el cumplimiento de la Norma.